Temposonics®

Die magnetostriktiven Positionssensoren



L-Serie Start-Stop Schnittstelle

Temposonics-LH Messlänge 50 - 3000 mm



Edelstahlstab, druckfest 100° C Elektronik

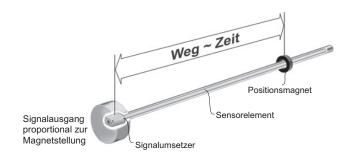
Absoluter Linearsensor ohne Referenzmarkenfahrt
Berührungslose Messung ohne mechanischen Verschleiß
Besonders robuster Industriesensor, EMV sicher
Linearitätsabweichung besser 0,02 %
Messwiederholgenauigkeit 0,001 %
Direkter Signalausgang für Weg: Start/Stop Impuls
Betriebstemperatur bis 100° C



Temposonics-LH Start/Stop

Magnetostriktion

Basis der absoluten Temposonics® Linearwegsensoren ist das von MTS erfundene magnetostriktive Meßverfahren, das Wege berührungslos erfaßt. Ein außen geführter Positionsmagnet löst im Sensorelement eine Körperschallwelle als Meßimpuls aus. Dessen Ultraschallgeschwindigkeit wird physikalisch hoch genau erfasst und im Sensor direkt in marktübliche Normausgänge umgeformt. Das verschleißfreie magneto-mechanische Wirkprinzip ohne Referenzpunktanfahrt, garantiert langlebige und zuverlässige Sensoren ohne Nachkalibrierung.



Wirkprinzip: Magnetostriktive Laufzeitmessung = Weginformation

Technische Daten

Eingang

Meßgröße Meßlänge Weg

50 - 3000 mm

Ausgang

Start-Stop Impuls RS 422 Differenzsignal

Messgenauigkeit

- Auflösung 0,1 mm / 0,01 mm / 0,005 mm je nach kundenseitiger Folgeelektronik

- Linearitätsabweichung $< \pm 0.02 \%$ F.S. (Minimum $\pm 50 \mu m$)

- Wiederholbarkeit < ± 0,001 % F.S.

- Messfrequenz abhängig von kundenseitiger Folgeeleektronik

Einsatzbedingungen

Magnetfahrgeschwindigkeit Betriebsdruck Beliebig

350 bar (Spitzendruck 530 bar)

Betriebstemperatur

-40 °C ... +100 °C 90% rel. Feuchte, keine Betauung Taupunkt, Feuchte

Schutzart IP67 bei sachgerechter Kabelsteckerinstallation 100 g (Einzelschock nach IEC-Standard 68-2-27 Schocktest 10 g / 10 - 2000 Hz nach IEC-Standard 68-2-6 Vibrationstest

Normen, EMV Test Störaussendung nach EN 50081-1 Störfestigkeit nach EN 50082-2 EN 61000, Kriterium A, CE-geprüft

Formfaktor, Material

Sensorkopf Aluminium

Meßstab mit Flansch Edelstahl 1.4301 / AISI 304 Positionsgeber Ring- oder U-Magnete

Einbau

Einbaulage

Stab Schraubflansch M18 x 1,5 oder 3/4" -16 UNF-3A, Mutter M18

Positionsgeber Mitnahme und Befestigung: amagnetisch

Elektrischer Anschluss

Anschlußart 6 pol. Stecker M16 oder 2 m Kabelabgang

Betriebsspannung 24 VDC (-15 / +20 %) 100 mA typisch Stromaufnahme < 1 % S-S Restwelliakeit

500 V (0 V gegen Gehäuse) Spannungsfestigkeit

Formfaktor

Temposonics mit platzsparenden Gehäuseformen und breitem Meßlängenspektrum sind anwenderfreundlich modular aufgebaute robuste Sensoren für den harten Dauereinsatz in rauher industrieller Umgebung.

- Das Sensorgehäuse in Stabform schützt das Sensorelement mit der Meßstrecke, in dem das Nutzsignal entsteht.
- Der Sensorkopf trägt die Elektronik zur aktiven Signalaufbereitung. Die 2-fach gekapselten Schnittstellenmodule bieten Betriebssicherheit und optimalen EMV-Schutz.
- Der passive Positionsgeber, ein einfacher Dauermagnet fährt mechanisch völlig entkoppelt über den Sensor und markiert durch dessen Wand hindurch den Messwert.

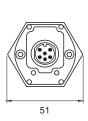
Temposonics-LH... mit druckfestem Meßstab

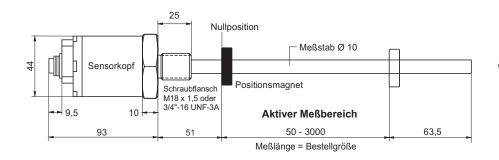
Meßlänge 50 - 3000 mm

Diese Sensorbaureihe mit Flansch und Stab aus Edelstahl wird in der Fluidtechnik und <u>extern</u> überall dort eingesetzt, wo es eng ist. Der Weg wird über geschlossene oder offene Ringmagnete, die mechanisch völlig entkoppelt über den Meßstab fahren, erfaßt.

Großer Vorteil dieser Bauform...

der komplett funktionsfähige Basissensor läßt sich im Servicefall leicht ohne Öffnen des Hydraulikkreislaufs austauschen.





Alle Maßangaben in mm

SW 46

Anschlußvarianten

Steckerabgang D600

6 pol. Stecker M16 Stiftkontakte





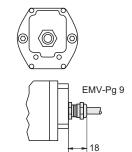
Kabelabgang R002

Max. 70° C

6 adr. PVC-Kabel, 3 x 2 x 0,14 mm² Schirm, Kabel-Ø 6 mm, Biegeradius 50 mm für feste Verlegung

Kabelabgang T002

Temperaturfest 150° C: 8 adr. Teflon-Kabel, 4 x 2 x 0,25 mm² Schirm, Kabel-Ø 7,5 mm, Biegeradius 75 mm für feste Verlegung



Positionsmagnetauswahl (extra bestellen)



60° Ø 4.2 auf Ø24 Teilkreis Ø13,5 H: 8 mm Ringmagnet OD33 (Standard)

Art. Nr. 201 542-2 PA-Ferrit-GF20 Verbund Gewicht ca. 14 g, Betriebstemperatur -40...+100 °C

U-Magnet OD33 Art. Nr. 251 416-2 PA-Ferrit-GF20 Verbund Gewicht ca. 11 g, Betriebstemperatur -40...+100 °C



Ringmagnet OD25,4 Nr. 400 533 PA-Ferrit Verbund

Gewicht ca. 10 g, Betriebstemperatur -40...+100 °C

Temposonics-LH Start/Stop

Start-Stop Impulsausgang

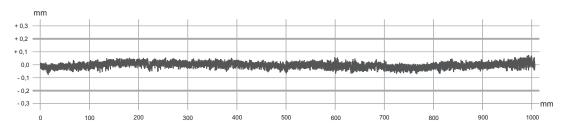
Der digitale Temposonics-LH ist mit einem Start-Stop Ausgang ausgerüstet. Der Sensor benötigt ein Startsignal von einer externen Auswerteeinheit in der kundenseitigen Steuerung und schickt entsprechend der Stellung des positionsgebenden Magneten ein Stopsignal zurück.

Der Zeitwert zwischen beiden Signalen ist proportional zur Stellung des Positionsmagneten und damit zum Weg. Die Auswerteeinheit übernimmt die Zeitmessung und errechnet dar-

aus den Positionswert.

Start-Stop Impuls Start-Stop Impuls A grain and start and start

Linearitätsprotokoll



Sensor Temposonics-LH, Meßlänge 1000 mm

Zulässige Toleranz: ± 0,2 mm - Gemessene Toleranz: typ. ± 0,09 mm, unkorrigiert

Variabler Einbau in beliebiger Lage

Stab

Der Sensor wird über den Flansch direkt eingeschraubt oder mit der Mutter befestigt. Für die Sensoraufnahme möglichst amagnetisches Material unter Beachtung der Einbaumaße verwenden. Horizontal eingebaute Stäbe ab 1 m Meßlänge abstützen.

Montage Ringmagnet

Magnet mit amagnetischem Material für die Mitnahme, Schrauben, Distanzstücke usw. einbauen.

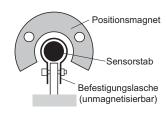
Große Meßlängen ab 1 m Meßlänge

Bei horizontalem Einbau müssen diese Sensoren am Stabende, längere Stäbe gleichmäßig über die Länge verteilt, mechanisch unterstützt werden. Zur Messung werden U-Magnete (s. Abb.) eingesetzt.

Hydraulikdichtung

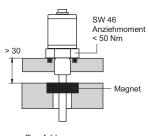
Empfohlen wird die Abdichtung der Flanschanlagefläche über einen O-Ring (z.B. 22,4 x 2,65) in einer Zylinderbodennut.

Beispiel: Sensorabstützung



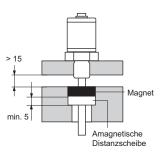
Mindesteinbaumaße

1. Amagnetisches Material



Empfohlene Hydraulikabdichtung

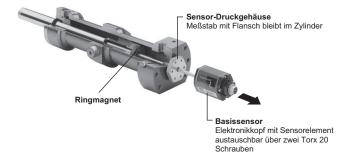
2. Magnetisierbares Material



Zylindereinbau

Für die direkte Hubmessung im Hydrozylinder wurde die Stabform entwickelt. Der auf dem Kolbenboden montierte Magnet fährt kontaktfrei über den Meßstab, der in die aufgebohrte Kolbenstange taucht, und markiert durch dessen Wand hindurch exakt den Meßpunkt - unabhängig von der verwendeten Hydraulikflüssigkeit.

Der Basissensor ist im Druckgehäuse mit nur 2 Schrauben befestigt. Nur er wird im Servicefall ausgetauscht. Der Hydraulikreislauf muß jetzt nicht mehr geöffnet werden. Das spart Zeit und Kosten.



Montage

Flanschanlagefläche muß vollständig an der Aufnahmefläche des Hydrozylinders aufliegen. Positionsmagnet darf nicht auf dem Maßstab schleifen.

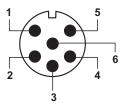
Bohrung in der Kolbenstange abhängig von Druck und Geschwindigkeit (min. 13 mm).

Spitzendruck nicht überschreiten.

Maßstab vor Verschleiß schützen.

Temposonics-LH Start/Stop

Anschluss



Ansicht: Steckseite Sensor Lötseite Kupplungsstecker

Pin	Kabelfarbe	Funktion
1	grau	Stop (-)
2	rosa	Stop (+)
3	gelb	Start (+)
4	grün	Start (-)
5	braun	+24 VDC (±10 %)
6	weiß	DC Ground (0V)

Kupplungsstecker (empfohlen, nicht im Lieferumfang)

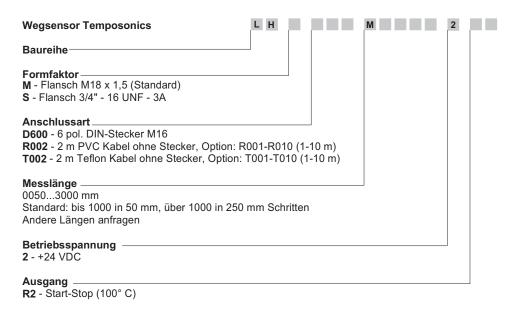


6 pol. Kabeldose M16, PG 7 Art.Nr. ST C0 9131 D 6 pol. Kabeldose M16, Pg 9 Art.Nr. ST C0 9131 D06 PG9



6 pol. 90° Kabeldose M16 Kontakteinsatz im 45° Raster drehbar Art.Nr. ST C0 9131-6 Gehäuse: Zink, vernickelt Anschluss: Löten Kontakteinsatz: Buchsen (Ag) Kabelzugentlastung: PG 7/9, M16 Max. Kabel-Ø: 6 mm (PG7) Max. Kabel-Ø: 8 mm (PG9/M16)

Bestellanleitung



Lieferumfang: Sensor, Mutter, Magnet (s.u.) extra bestellen.

G9



USA 3001 Sheldon Drive

Temposonics, LLC Cary, N.C. 27513 Amerika & APAC Region Telefon: +1 919 677-0100

E-Mail: info.us@temposonics.com

Temposonics GmbH & Co. KG

Telefon: +49 2351 9587-0

EMEA Region & India E-Mail: info.de@temposonics.com

ITALIEN Telefon: +39 030 988 3819 Zweigstelle E-Mail: info.it@temposonics.com

FRANKREICH Telefon: +33 6 14 060 728
Zweigstelle E-Mail: info.fr@temposonics.com

UK Telefon: +44 79 21 83 05 86 Zweigstelle E-Mail: info.uk@temposonics.com

SKANDINAVIEN Telefon: +46 70 29 91 281
Zweigstelle E-Mail: info.sca@temposonics.com

CHINA Telefon: +86 21 2415 1000 / 2415 1001 Zweigstelle E-Mail: info.cn@temposonics.com

JAPAN Telefon: +81 3 6416 1063
Zweigstelle E-Mail: info.jp@temposonics.com

Dokumentennummer:

OEM.010905d





temposonics.com